

22 апреля 2025 г.

Протокол № 135-21

Заказчик	ООО «БМБ Компани»
Основание (договор, счёт)	Счёт №39 от 14.04.2025 г.
Испытательная лаборатория	ООО «ПолимерФизик Руссланд» 603105 Россия, г. Нижний Новгород ул. Ошарская 95Б, пом. Б3 www.polymerphysik.ru
Метод	Определение устойчивости покрытия к истиранию Определение скручивания после воздействия тепла
Стандарт	ГОСТ 27820, ISO 23999-2018
Дата получения материала	20.04.2025 г.
Идентификационный номер / Lab-ID и обозначение материала	LID 25-0853 MPL Art Stone Armor 2108-12, 91799-7, 91799
Вид образца	см. описание
Изготовление образца	Исполнитель
Подготовка образца	см. описание
Испытательное оборудование	см. описание
Испытания провёл	С.Трифонов
Дополнительная информация об испытании	См. описание
Канал в Telegram	

Результаты испытаний

№ п/п	Наименование	Ед.изм.	Значение
1	Количество оборотов до истирания	об	4 258 ± 115
2	Класс истираемости	-	AC5
3	Усадка в продольном направлении после нагрева	%	0,13 ± 0,01
4	Усадка в поперечном направлении после нагрева	%	0,01 ± 0,01
5	Скручивание после нагрева	мм	0,07 ± 0,02

Устойчивость к истиранию

Стандарт: ГОСТ 27820-88

Оборудование: Электронный абразиметр Taber 5135
Шкурка шлифовальная зернистостью 6
Весы электронные Mettler Toledo XP204

Образец 100x100 мм

Дополнительная информация: Скорость 60 об/мин

Условные обозначения: x – среднее значение, s – стандартное отклонение

Класс истираемости

Проба	Количество оборотов до истирания	Класс истираемости по ГОСТ 32304-2013
1	4 290	-
2	4 130	-
3	4 355	-
x	4 258	AC5
s	±115	-

Усадка и скручивание после воздействия тепла

Стандарт:	ISO 23999-2018
Оборудование:	Климатическая камера Binder KBF115
Образец	180x180 мм
Дополнительная информация:	Температура выдержки 80 С Время выдержки 6 ч
Условные обозначения:	x – среднее значение, s – стандартное отклонение

Проба	Изменение размеров в продольном направлении, %	Изменение размеров в поперечном направлении, %	Скручивание, мм
1	0,13	0,01	0,06
2	0,13	0,01	0,09
3	0,12	0,00	0,06
x	0,13	0,01	0,07
s	± 0,01	± 0,01	± 0,02